

2019 年山东交通学院“3+2”对口贯通培养本科转段测试 机械设计与制造（飞行器制造工程）专业基本技能考试方案

一、考试性质

对口贯通本科转段测试是为选拔“3+2”对口贯通培养学生进入本科阶段学习而组织的选拔性考试。

二、测试课程

《钳工实训》。

三、适用专业

本课程考试适用于报考《机械设计与制造(飞行器制造工程)》专业的考生。

四、考试目的

本次考试主要是测试学生对于锉削技能、锯削技能、平面划线及孔加工技能、各种常用工量具的正确使用，以及钳工零件加工工艺分析等方面知识和技能的掌握情况。要求学生通过正确识图，分析钳工零件加工工艺，合理使用各种工量夹具及设备，通过综合运用多种钳加工技能完成钳工零件的加工任务。

五、测试内容

1. 平面划线知识与技能。
2. 正确的读图能力。
3. 锯削技能：能够正确使用手锯，掌握锯削精度。
4. 锉削技能：能够熟练使用大、中、小不同规格的锉刀，利用锉削技能加工零件表面，使其平面度、垂直度、对称度、尺寸精度及配合精度达标。
5. 量具的使用：能够正确且熟练使用游标卡尺、刀口直角尺、千分尺、高度尺、万能量角器、钢板尺等量具。

6. 设备的使用：能够正确使用钻床及砂轮机设备进行钻头的刃磨及孔加工操作。

7. 孔加工技能：能够熟练使用孔加工设备，加工具有较高精度的孔。

8. 安全文明生产：安全操作、文明操作，学生在生产加工过程中良好职业素养的体现。

9. 参考书目：《一体化钳工基础理论和技能训练》，陈福恒，山东大学出版社，2010年8月

六、考试时间与要求(分值：100分)

1. 考试时间：300分钟

2. 考试要求：请考生根据现场提供的设备及工量具，按照图纸要求和操作规程完成凹凸配合件的加工制作。

七、设备、工量具及耗材

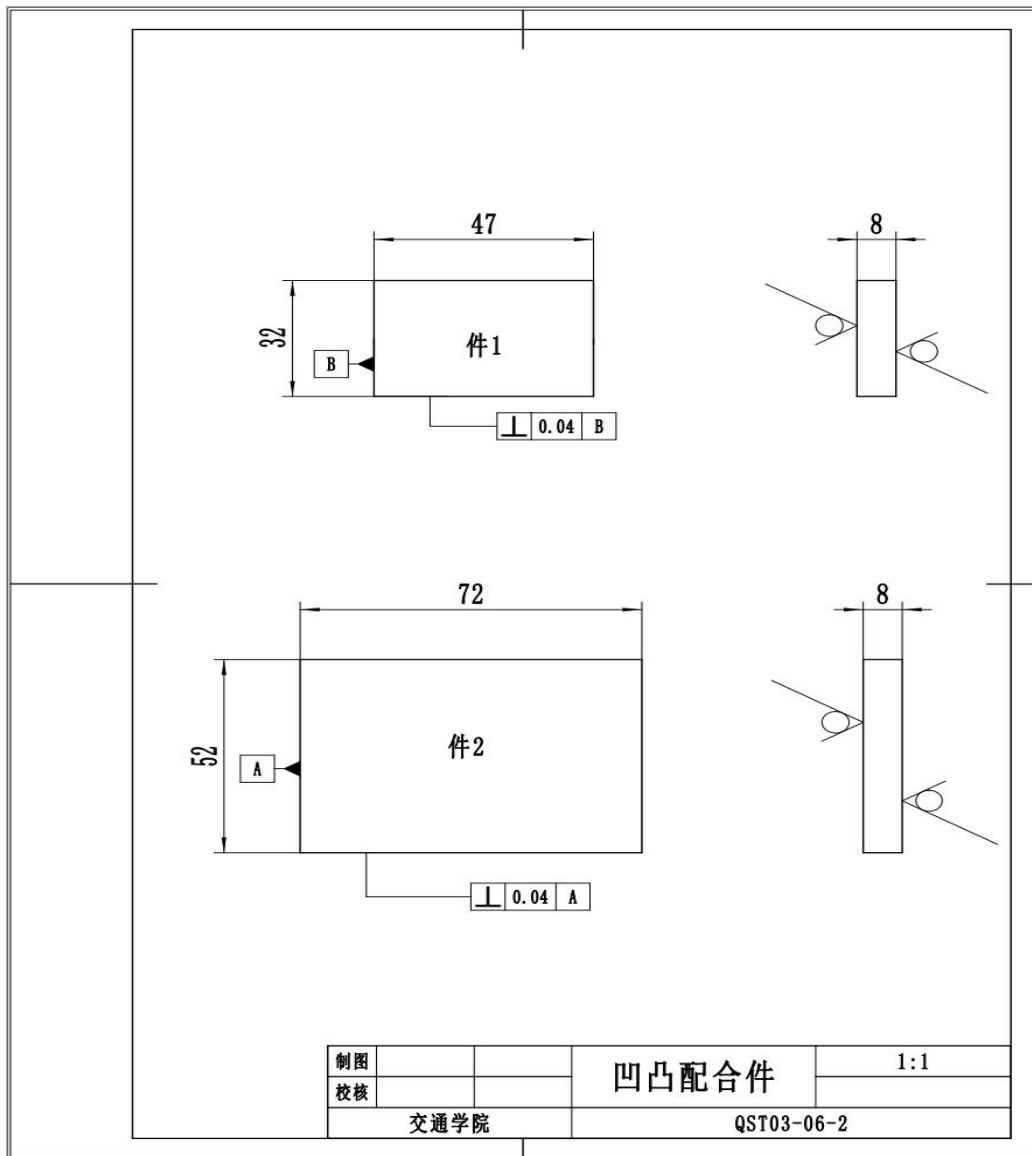
专业基本技能测试所需的设备、工量具及耗材清单见下表，请对口职业院校按要求为考生准备。

序号	工具	规格	数量	备注
1	扁锉	300mm	36把	
2	小平锉	150mm	36把	
3	三角锉	200mm	36把	
4	手锯		36把	
5	手锤		4把	
6	样冲		4个	
7	划线平板		6个	
8	字头		1套	
9	游标卡尺	125mm	18把	
10	千分尺	0-25mm	18把	
11	千分尺	25-50mm	18把	
12	千分尺	50-75mm	18把	
13	刀口直角尺	125×80mm	18把	
14	高度尺	300mm	6把	

15	万能量角器	0° -320°	18 把	
16	锯条		4 盒	
17	长柄毛刷		18 把	
18	钢板		36 块	
19	钻头	φ8mm	8 支	
20	钻头	φ13mm	8 支	
21	台钻		4 台	

八、备料图

请对口职业院校按照凹凸配合件备料图为考生准备测试用的工件材料。



九、注意事项

1. 考生应服从监考人员安排，遵守考场纪律；
2. 考生应自带工装，且不能带有显示考生信息的标志；
3. 考核开始前，请先检查设备及工量具，发现问题及时报告；
4. 考核时间结束，停止一切操作，在工作人员的引导下有序退场。